

ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10204-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474

N° 730/0427946 Page 1 / FIN A09/A03

Sigle du producteur / Marchio di fabbrica T Re=36 MINI KSI Rm=58 -80 KSI A%(50)

FOS

(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
 BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione
 LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
 A : Revenu / Rinvenimento
 TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua
 LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
 TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
 N : Normalisé / Normalizzato
 D : Détensionné / Distensione
 G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento (1)


ArcelorMittal
 ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
 13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
 T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
 E: un.scu(a)arcelmittal.com

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo
SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario
 DG TRADE SRL
 CONTRA S. MARCO 39
 I-36100 VICENZA ITALIE

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filliale/Cliente
 090326/2

N° Commande Usine / N° Ordine stabilimento
 0930429960 000002

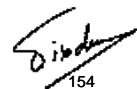
Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche
A786-A36 ASTM A786-A36-21
BOBINE BRUTE
VRT_140643_34_HRCL

Etat de livraison / Stato di fornitura
LTC
 B04
 Traitement de référence / Trattamento di riferimento
BL
 B05

Identification du produit / Identificazione del prodotto		Poste	Nombre de pièces / Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse / Massa (kg) (7)	Empla (2)	Traction / Trazione										Résilience / Resilienza						
Repère pièce / N° di laminazione	Coulée Colata	Order		Epaisseur / Spessore	Largeur / Larghezza	Longueur / Lunghezza			S (3)	Pos Z(4)	Type Forma	Réf R(5)	Temp.	Re05	Rm	A%			Temp.	Pos. Z(4)	Valeurs individuelles / Valori individuali		Moyenne Media		
B07 6261046	B07 730620907	A07 001	B08 1	B09 5,000	B10 1436,00	B11	B13 17283	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	BL	C03 20	C11 49,1	C12 68,3	C13 30,8	<-C14-C29	C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<-C42-->	C43

AC:C =0,25 MAXI P =0,030 MAXI S =0,030 MAXI SI=0,40 MAXI

Mode de lab. / Mod. di elab. dell'acciaio (6)	Repère Pièce / N° laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto																							
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	CR%	CU%	MO%	N%	NB%	NI%	TI%	V%										
C70/93 O/YCC	B07	B07 730620907	C71 0,11	C72 1,572	C73 0,018	C74 0,003	C75 0,24	C76 0,028	C77 0,322	C78 0,022	C79 0,020	C80 0,004	C81 0,000	C82 0,026	C83 0,011	C84 0,002	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97

Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro C01	(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court X: Divers / Asse z Spessore Y: / Z: Divers / Vari C02	(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari C62	(6) Mode élab. Meth. Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua C70/93	(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensione : soddisfacenti.	Date / Data 03/06/26 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS D01 Z02	 154
--	--	--	---	---	--	---	--