

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

ArcelorMittal

ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Sigle du producteur Marchio di fabbrica

FOS

T Re=36 MINI KSI Rm=58 -80 KSI A%(50)

N° Commande Usine N° Ordine stabilimento

GH49DGT099 000001

(5)

B03

CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminatione
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
A : Revendu / Rinvenimento
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
N : Normalisé / Normalizzato
D : Détensionné / Distensione
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento

(1)

Organisme et/ou service de contrôle Organismo e/o servizio di controllo SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT

Client et/ou destinataire Cliente e/o destinatario DG TRADE SRL CONTRA S. MARCO 39 I-36100 VICENZA ITALIE

N° Commande Courtier/Cient N° Ordine Filiale/Ciente 2103B/1

Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche A786-A36 ASTMA786-ASTMA36 BOBINE BRUTE VRT_140643_34_HRCL

Etat de livraison LTC B04 Traitement de référence BL B05

Identification du produit Identificazione del prodotto		Poste Order	Nombre de pièces Numéro	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse Massa	Empla.	Traction / Trazione										Empla.	Résilience / Resiliencia									
Repère pièce N°di laminazione	Colée Colata			Epaisseur Spessore	Largeur Larghezza	Longueur Lunghezza	(kg) (7)		S (2)	Pos. Z(3)	Type Forma	Réf Rif (5)	Temp.	Re05	Rm	A%						Réf Rif (2)	Type Forma	S (3)	Temp.	Pos. Z(4)			Valeurs individuelles Valori individuali
B07 1138042	B07 730529354	A07 001	B08 1	B09 4,000	B10 1440,00	B11	B13 16553	C01 1	C02 T	C06Z P	C10 PRISM		C03 20	C11 54,3	C12 75,8	C13 32,4	<-C14-C29		C60-C69->	C01		C40	C02	C08	C62	<-- --C42-- -->	C43		

AC:C =0,250 MAXI P =0,040 MAXI S =0,050 MAXI SI=0,400 MAXI

Mode di elab. dell'acciaio (6)	Repère Pièce N° laminazione	N° Coulee N° di colata	Analyse sur produit / Analisi sui prodotti					Al%	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	NI%	TI%	V %													
			C%	Mn%	P%	S%	Si%																						
C70/93 O/YCC	B07	B07 730529354	C71 0,121	C72 1,57	C73 0,013	C74 0,002	C75 0,244	C76 0,039	C77 0,32	C78 0,02	C79 0,00	C80 0,005	C81 0,001	C82 0,01	C83 0,010	C84 0,002	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97			

Emplacement/Posizione(2)
1 Tête / Inizio
2 Pied / Fine
3 1/2 longueur / Centro C01 X:Divers Vari C02

(3) Sens / Orientamento
L: Long / Longitudinale
T: Travers / Trasversale
Z: Travers court
Asse z spessore C02

(4) Position / Posizione
C: Coeur / Cuore
P: Peau / Superficie
D: 1/3 Epais / Spessore
Q: 1/4 Epais / Spessore
F: 1/5 Epais / Spessore
K: Divers / Vari C62

(6) Mode élab.Meth.Coulée
T: Thomas M: Martin
E: Electrique / Elettrico
OY: Oxy.pur/Ossig. puro
CC: Coulée Continue
Colata continua C70/93

(7) Masse et nb pieces a titre indicatif.
Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo

Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce.
Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensioni : soddisfacenti.

Date / Data 21/05/25 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS D01 Z02

Sixdeniers 141