

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                                                |                                              |                                                                                             |                   |                                          |             |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------------------|------------|-------------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------|-----------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------|--------|-----------|------------------------------------------|-------|-------------|---------------|---------|--|--|
| A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                             | ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10240-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474 |                                              |                                                                                             |                   |                                          |             |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                                                |                                              | N° 730/0411805                                                                              |                   | Pagina 1 / FIN A09/A03                   |             |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
| ArcelorMittal<br>ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS<br>13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE<br>T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231<br>E: un.scu(a)arcelormittal.com                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                             | Sigle du producteur Marchio di fabbrica                        |                                              | T Re=355 MINI MPA Rm=470 -630 MPA A%(5,65 )=20 MINI KV L + 0dgC 19 J MINI/IND 27 J MINI/MOY |                   |                                          |             |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          | (5)      | (CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione A : Revenu / Rinvenimento TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico N : Normalisé / Normalizzato D : Détensionné / Distensione G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento) |                         |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             | FOS                                                            |                                              |                                                                                             |                   |                                          |             |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          | B03      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
| Organisme et/ou service de contrôle Organismo e/o servizio di controllo SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                             | Client et/ou destinataire Cliente e/o destinatario             |                                              | N° Commande Courtier/Cient N° Ordine Filiale/Ciente                                         |                   | N° Commande Usine N° Ordine stabilimento |             | Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           | Etat de livraison (1)<br>Stato di fornitura LTC B04 |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
| A05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                             | DG TRADE SRL CONTRA S. MARCO 39 I-36100 VICENZA ITALIE         |                                              | A06                                                                                         |                   | A07                                      |             | A08                                                                  |                     | S355J0+AR EN10025-2:2019 BOBINE BRUTE VRT_140643_34_HRCL |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            | B01 B02 B05                                               |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
| Identification du produit Identificazione del prodotto                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                             | Poste Order                                                    | Nombre de pièces Numéro                      | Dimensions / Dimensioni (mm)                                                                |                   |                                          | Masse Massa | Empla.                                                               | Traction / Trazione |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          | Empla.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Résilience / Resilienza |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
| Repère pièce N°di laminazione                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Coulée Colata               |                                                                |                                              | Epaisseur Spessore                                                                          | Largeur Larghezza | Longueur Lunghezza                       | (kg) (7)    |                                                                      | S (3)               | Pos. Z(4)                                                | Type Forma | Réf Réf (5) | Temp.     | ReEH     | Rm       | A%       |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           | Réf Rif                                             | Type Forma | S (3)                                                     | Temp.  | Pos. Z(4) | Valeurs individuelles Valori individuali |       |             | Moyenne Media |         |  |  |
| B07 2630038                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | B07 730512923               | A07 001                                                        | B08 1                                        | B09 6,000                                                                                   | B10 1820,00       | B11                                      | B13 26093   | C01 1                                                                | C02 T               | C06 P                                                    | C10 PRISM  |             |           |          | C03 20   | C11 426  | C12 543  | C13 26,5 | <-C14-C29                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |           |                                                     | C60-C69->  | C01 1                                                     | C40 BL | C02 KV    | C08 L + 0                                | C62 P | < --C42-- > | 112 100 109   | C43 108 |  |  |
| AC:C =0,20 MAXI MN=1,60 MAXI P =0,030 MAXI S =0,030 MAXI SI=0,55 MAXI AL=0,30 MAXI CU=0,40 MAXI NI=0,42 MAXI CR=0,30 MAXI NB=0,06 MAXI V =0,10 MAXI Ti=0,05 MAXI B =,0008 MAXI MO=0,11 MAXI N =0,012 MAXI CO=0,30 MAXI CEQ02=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5 =0,450 MAXI                                                                                                                                                                                 |                             |                                                                |                                              |                                                                                             |                   |                                          |             |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
| Mode d'élab. dell'acciaio (6)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Repère Pièce N° laminazione | N° Coulée N° di colata                                         | * Analyse sur produit / Analisi sui prodotti |                                                                                             |                   |                                          |             | AL%                                                                  | B %                 | CR%                                                      | CU%        | MO%         | N %       | NB%      | Ni%      | Ti%      | V %      |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           | CEQ02                                               |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                                                | C%                                           | Mn%                                                                                         | P%                | S%                                       | Si%         |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
| C70/93 O/YCC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | B07                         | B07 730512923                                                  | C71 0,17                                     | C72 1,43                                                                                    | C73 0,015         | C74 0,003                                | C75 0,21    | C76 0,04                                                             | C77 0,0004          | C78 0,03                                                 | C79 0,02   | C80 0,01    | C81 0,005 | C82 0,01 | C83 0,01 | C84 0,02 | C85 0,00 | C86      | C87                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | C88                     | C89 0,415 | C90                                                 | C91        | C92                                                       | C96    | C97       |                                          |       |             |               |         |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                                                |                                              |                                                                                             |                   |                                          |             |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            |                                                           |        |           |                                          |       |             |               |         |  |  |
| Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce.<br><br>Controllo de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants<br>Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti. |                             |                                                                |                                              |                                                                                             |                   |                                          |             |                                                                      |                     |                                                          |            |             |           |          |          |          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |           |                                                     |            | Date / Data 28/01/26 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02 |        | D01       |                                          |       |             |               |         |  |  |