

CERTIFICATO DI COLLAUDO NF EN 10204-3.1/DIN 50049-3.1.B/ISO 10474



ArcelorMittal
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Signe du producteur / Marchio di fabbrica
FOS
T Re=355 MINI MPA Rm=470 -630 MPA A%(5,65)=20 MINI

(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
A : Revenu / Rinvenimento
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
N : Normalisé / Normalizzato
D : Détensionné / Distensione
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento
B03 (1)

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo
RECEPTION USINE
A05

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario
DG TRADE SRL
CONTRA S. MARCO 39
I-36100 VICENZA ITALIE
A06

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filiale/Cliente
0502/2
A07

N° Commande Usine / N° Ordine stabilimento
0930416325 000002
A08

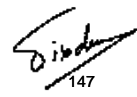
Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche
S355J0+AR EN10025-2:2019
BOBINE BRUTE
VRT_140643_34_HRCL
B01 B02

Etat de livraison / Stato di fornitura
LTC
B04
Traitement de référence / Trattamento di riferimento
BL
B05 (1)

Identification du produit / Identificazione del prodotto		Poste	Nombre de pièces / Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse / Massa (kg) (7)	Empla (2)	Traction / Trazione										Résilience / Resilienza											
Repère pièce / N° di laminazione	Coulée Colata	Order		Epaisseur / Spessore	Largeur / Larghezza	Longueur / Lunghezza			S (3)	Pos Z(4)	Type Forma	Ref R(5)	Temp.	ReEH	Rm	A%				Ref (2)	Type Forma	S (3)	Temp.	Pos. Z(4)	Valeurs individuelles / Valori individuali		Moyenne Media			
B07 5426040	B07 730613672	A07 001	B08 1	B09 5,000	B10 1250,00	B11	B13 16013	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	BL	C03 20	C11 488	C12 576	C13 27,7	<-C14-C29						C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	< - - -C42- - - >	C43

AC:C =0,20 MAXI MN=1,60 MAXI P =0,030 MAXI S =0,030 MAXI SI=0,55 MAXI AL=0,30 MAXI CU=0,40 MAXI NI=0,42 MAXI CR=0,30 MAXI NB=0,06 MAXI V =0,10 MAXI Ti=0,05 MAXI B =,0008 MAXI MO=0,11 MAXI N =0,012 MAXI CO=0,30 MAXI CEQ02=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5 =0,450 MAXI

Mode de lab. / Mod. di elab. dell'acciaio (6)	Repère Pièce / N° laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto																							
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	B%	CR%	CU%	MO%	N%	NB%	NI%	Ti%	V%					CEQ02		%		
C70/93 O/YCC	B07	B07 730613672	C71 0,17	C72 1,19	C73 0,019	C74 0,001	C75 0,06	C76 0,04	C77 0,0002	C78 0,03	C79 0,01	C80 0,01	C81 0,005	C82 0,01	C83 0,02	C84 0,00	C85 0,00	C86	C87	C88	C89 0,378	C90	C91	C92	C96	C97

Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro C01	(3) Sens / Orientamento L:Long / Longitudinale T:Travers / Trasversale Z:Travers court X:Divers / Asse z Spessore Vari C02	(4)Position / Posizione C:Coeur / Cuore P:Peau / Superficie D:1/3 Epais / Spessore Q:1/4 Epais / Spessore F:1/5 Epais / Spessore K:Divers / Vari C62	(6)Mode élab.Meth.Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua C70/93	(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01	Date / Data 26/05/26 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02	 147
--	--	---	--	---	---	--	--