

CERTIFICATO DI COLLAUDO NF EN 10204-3.1/DIN 50049-3.1.B/ISO 10474



ArcelorMittal
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Signe du producteur / Marchio di fabbrica
FOS
T Re=275 MINI MPA Rm=410 -560 MPA A%(5,65)=21 MINI

(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
A : Revenu / Rinvenimento
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
N : Normalisé / Normalizzato
D : Détensionné / Distensione
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento
B03 (1)

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo
RECEPTION USINE
A05

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario
DG TRADE SRL
CONTRA S. MARCO 39
I-36100 VICENZA ITALIE
A06

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filiale/Cliente
0602/1
A07

N° Commande Usine / N° Ordine stabilimento
0930417353 000001
A08

Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche
S275JR+AR EN10025-2:2019
BOBINE BRUTE
VRT_140643_34_HRCL
B01 B02

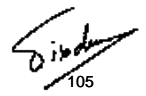
Etat de livraison / Stato di fornitura
LTC
B04
Traitement de référence / Trattamento di riferimento
BL
B05 (1)

Identification du produit / Identificazione del prodotto		Poste	Nombre de pièces / Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse / Massa (kg) (7)	Empla (2)	Traction / Trazione										Résilience / Resilienza							
Repère pièce / N° di laminazione	Coulée Colata	Order		Epaisseur / Spessore	Largeur / Larghezza	Longueur / Lunghezza			S (3)	Pos Z (4)	Type Forma	Ref R (5)	Temp.	ReEH	Rm	A%					Ref (2)	Type Forma	S (3)	Temp.	Pos. Z (4)	Valeurs individuelles / Valori individuali
B07 5517031	B07 730613560	A07 001	B08 1	B09 5,000	B10 1250,00	B11	B13 13473	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	BL	C03 20	C11 401	C12 505	C13 30,4	<-C14-C29		C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<-C42-->	C43

AC:C =0,21 MAXI MN=1,50 MAXI P =0,035 MAXI S =0,035 MAXI SI=0,59 MAXI AL=0,30 MAXI CU=0,40 MAXI NI=0,42 MAXI CR=0,30 MAXI NB=0,06 MAXI V =0,10 MAXI Ti=0,05 MAXI B =,0008 MAXI MO=0,11 MAXI N =0,012 MAXI CO=0,30 MAXI CEQ02=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5 =0,400 MAXI

Mode de lab. / Mod. di elab. dell'acciaio (6)	Repère Pièce / N° laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto																	CEQ02	%					
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	B%	CR%	CU%	MO%	N%	NB%	NI%	Ti%	V%	C86	C87			C88	C89	C90	C91	C92
C70/93 O/YCC	B07	B07 730613560	C71 0,17	C72 0,95	C73 0,017	C74 0,002	C75 0,05	C76 0,03	C77 0,0001	C78 0,03	C79 0,02	C80 0,00	C81 0,006	C82 0,00	C83 0,03	C84 0,02	C85 0,00	C86	C87	C88	C89 0,344	C90	C91	C92	C96	C97

Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro C01	(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court X: Divers / Asse z Spessore Vari C02	(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari C62	(6) Mode élab. Meth. Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua C70/93	(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01	Date / Data 15/04/26 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02
--	--	--	---	---	---	--



105