

ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10204-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474



ArcelorMittal
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Sigle du producteur / Marchio di fabbrica
FOS
T Re=36 MINI KSI Rm=58 -80 KSI A%(50)

(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
A : Revenu / Rinvenimento
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
N : Normalisé / Normalizzato
D : Détensionné / Distensione
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento
B03 (1)

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo
SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT
A05

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario
DG TRADE SRL
CONTRA S. MARCO 39
I-36100 VICENZA ITALIE
A06

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filiale/Cliente
090226/2
A07

N° Commande Usine / N° Ordine stabilimento
0930429961 000002
A08

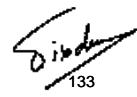
Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche
A786-A36 ASTMA786-A36-21
BOBINE BRUTE
VRT_140643_34_HRCL
B01 B02

Etat de livraison / Stato di fornitura
LTC
B04
Traitement de référence / Trattamento di riferimento
BL
B05 (1)

Identification du produit / Identificazione del prodotto		Poste	Nombre de pièces / Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse / Massa (kg) (7)	Empla (2)	Traction / Trazione										Résilience / Resilienza								
Repère pièce / N° di laminazione	Coulée Colata	Order		Epaisseur / Spessore	Largeur / Larghezza	Longueur / Lunghezza			S (3)	Pos Z(4)	Type Forma	Ref R(5)	Temp.	Re05	Rm	A%					Empla (2)	Ref R(5)	Type Forma	S (3)	Temp.	Pos. Z(4)	Valeurs individuelles / Valori individuali
B07 6062009	B07 730614026	A07 001	B08 1	B09 4,000	B10 1411,00	B11	B13 15603	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	BL	C03 20	C11 52,9	C12 75,1	C13 28,5	<-C14-C29			C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<-C42-->	C43

AC:C =0,25 MAXI P =0,030 MAXI S =0,030 MAXI SI=0,40 MAXI

Mode de lab. / Mod. dell'acciaio (6)	Repère Pièce / N° di laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto																									
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	CR%	CU%	MO%	N%	NB%	NI%	TI%	V%												
C70/93 O/YCC	B07	B07 730614026	C71 0,12	C72 1,569	C73 0,019	C74 0,002	C75 0,27	C76 0,039	C77 0,329	C78 0,020	C79 0,006	C80 0,005	C81 0,001	C82 0,016	C83 0,011	C84 0,002	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97		

Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro C01	(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court X: Divers / Asse z Spessore Vari C02	(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari C62	(6) Mode élab. Meth. Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua C70/93	(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01	Date / Data 12/05/26 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02	 133
--	--	--	---	---	---	--	--