

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie
 ul. Tadeusza Sendzimira 1 31-752 Kraków
 z02.1 Kraków, 12.05.2026

A02
ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03
 Nr:
1003918469



A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 ARCELORMITTAL COMMERCIAL ITALY SRL 20138 MILANO, Via Luigi Russolo 9, Włochy / Italy / Italien		A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung 090326		A08.3 LEVERAGE 930429968	
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:		A06.3 DG Trade srl 36100 Vicenza, Contr# S. Marco 39 Włochy / Italy / Italien		A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 11177859		A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL/277839653/26-11177859	
				A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 64661149		A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr SBI60666/SBI8VC9	

B01, B04, B09-B11, B16

Blacha gorącowalcowana w kręgach grub.: 3,00 szer.: 1420,00 gat.stali: TYPE_E295 gładka czarna niewytrawiona zabezp.pow.: bez zabezpieczenia opakowanie: H05 Stan dostawy: stan walcowany +AR Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,220/+0,220)
 Hot-rolled coils thickness: 3,00 width: 1420,00 steel grade: TYPE_E295 plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging: H05 Delivery condition: as rolled +AR Tolerances on thickness - normal (-0,220/+0,220)

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	NON_PRIME	NON_PRIME	EN 10051:2024	TYPE_E295	HRCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : **TYPE_E295 NON_PRIME/1**

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren
-----	--

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040012687157		B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr J027014		B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaż- Weight - Gewicht 24 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung		B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 533423		C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]	Melted and poured in: Polska/Poland/Polen			
0,0007		0,0050	0,0025	0,0038	0,0020	0,0010			0,0020	0,0010	0,0004	0,0010	0,36				

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	C03 Temperatura badania Test temperature Prüftemperatur	C11.1 Typ Re Re type Re Typ	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]
040012687157	T	21	ReL	364	472	A5	38,7

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L- Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut; P - Pozytywny/ Positive/ Positiv


A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie
ul. Tadeusza Sendzimira 1 31-752 Kraków
Z02.1 Kraków, 12.05.2026

A02
ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03
Nr:
1003918469



Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2 Quality Management FLAT  Al. J. Piłsudskiego 100 Fabryka Górnicza NIP 634-24-61-005 tel. 77 7839653 Manager Jakub Zalejski



ArcelorMittal