ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10204-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474

A02

N° 730/0425109 Pagina 1 / FIN

A09/A03

ArcelorMittal
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Sigle du producteur / Marchio di fabbrica: **FOS**

T Re=36 MINI KSI Rm=58 -80 KSI A%(50) (5)

B03

CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
A : Revenu / Rinvenimento
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'aqua
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
N : Normalisé / Normalizzato
D : Détensionné / Distensione
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento (1)

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo: SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT — A05

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario: DG TRADE SRL, CONTRA S. MARCO 39, I-36100 VICENZA ITALIE — A06

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filiale/Cliente: 100326/2 — A07

N° Commande Usine / N° Ordine stablimento: 0930430420 000002 — A08

Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche: A786-A36 ASTMA786-A36-21 — B01

BOBINE BRUTE
VRT_140643_34_HRCL — B02

Etat de livraison / Stato di fornitura (1): LTC — B04

Traitement de référence / Trattamento di riferimento (1): BL — B05

Repère pièce / N°di laminazione	Coulée / Colata	Poste / Order	Nombre de pièces / Numero	Dimensions (mm) Epaisseur / Spessore	Largeur / Larghezza	Longueur / Lunghezza	Masse / Massa (kg) (7)	Empla. (2)	S (3)	Pos. Z(4)	Type / Forma	Réf / Rif (5)	Temp.	Re05	Rm	A%				Empla. (2)	Réf / Rif	Type / Forma	S (3)	Temp.	Pos. Z(4)	Résilience Valeurs individuelles / Valori individuali			Moyenne / Media
B07	B07	A07	B08	B09	B10	B11	B13	C01	C02	C062	C10		C03	C11	C12	C13	<-C14-C29		C60-C69->	C01		C40	C02	C08	C62	<- -	--C42--	-- - >	C43
6124023	730614026	001	1	6,000	1560,00		17983	1	T	P	PRISM	BL	20	54,8	76,1	31,0													

AC:C =0,25 MAXI P =0,030 MAXI S =0,030 MAXI SI=0,40 MAXI

Modo di elab. dell' acciaio (6)	Repère Pièce / N° laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	NI%	TI%	V %										
C70/93	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97
O/YCC		730614026	0,12	1,569	0,019	0,002	0,27	0,039	0,329	0,020	0,006	0,005	0,001	0,016	0,011	0,002										

Emplacement/Posizione (2): 1 Tête / Inizio; 2 Pied / Fine; 3 1/2 longueur / Centro; X:Divers Vari — C01

(3) Sens / Orientamento: L:Long / Longitudinale; T:Travers / Trasversale; Z:Travers court / Asse z Spessore — C02

(4) Position / Posizione: C:Coeur / Cucre; P:Peau / Superficie; D:1/3 Epais./ Spessore; Q:1/4 Epais./ Spessore; F:1/5 Epais./ Spessore; K:Divers / Vari — C62

(6) Mode élab.Meth.Coulée: T: Thomas M: Martin; E: Electrique / Elettrico; O/Y: Oxy.pur/Ossíg. puro; CC: Coulée Continue / Colata continua — C70/93

(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo

Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, cosi come alle norme in vigore a cui si riferisce.

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants
Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01

Date / Data 12/05/26
Agent Collaudatore
F. SIXDENIERS
Z02

133